

<b>Rif. Prod.</b>	TN460-000
<b>Cat. di Sicurezza</b>	S3S CI FO SR
<b>Range di Taglie</b>	36 - 48
<b>Peso (tg. 42)</b>	550 g
<b>Forma</b>	A
<b>Calzata (36-39)</b>	10,5
<b>Calzata (40-48)</b>	11

**Descrizione del modello** Calzatura bassa, in pelle idrorepellente, colore nero, con fodera in tessuto TRAI-Tex 100% poliestere, antistatica, antishock, antifiscivolo, dotata di lamina antiforo **APT PLUS** non metallica **Perforazione Zero**

**Plus METAL FREE.** Soletta **EVANIT**, con speciale miscela di EVA e nitrile, ad elevata portanza e spessore variabile. Termoformata, anatomica, forata e rivestita in tessuto altamente traspirante. Antistatica grazie ad uno specifico trattamento superficiale e a cuciture realizzate con filati conduttivi.

**Impieghi consigliati** Cantieri, lavori di manutenzione, industria in generale

**Modalità di conservazione delle calzature** Mantenerle sempre pulite lasciandole sempre asciugare in luogo ventilato lontano da fonti di calore. Si consiglia di non utilizzare in modo prolungato e ripetuto in presenza di agenti organici, diserbanti o pesticidi, acidi forti o temperature estreme. E' da evitare l'immersione completa in acqua di mare, nel fango, in calci idrate o cemento mescolato con acqua



## MATERIALI / ACCESSORI

## SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

		Paragrafo EN ISO 20345:2022	Descrizione	Unità di misura	Risultato ottenuto	Descrizione
<b>Calzatura completa</b>	<b>Protezione delle dita:</b> puntale <b>FIBERGLASS CAP</b> non metallico in fibra di vetro resistente:	5.3.2.6	Resistenza all'urto. (altezza libera dopo l'urto)	mm	<b>15</b>	≥ 14
		5.3.2.7	Resistenza alla compressione. (altezza libera dopo la compressione)	mm	<b>15,5</b>	≥ 14
	<b>Lamina antiperforazione:</b> in <b>Tessuto</b> multistrato alta tenacità, resistente alla penetrazione a <b>perforazione zero</b>	6.2.1	Resistenza alla perforazione (requisito <b>PS</b> con chiodo Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N nessuna perforazione</b>	≥ 1100
	<b>Calzatura antistatica:</b> fondo con capacità di dissipazione delle cariche elettrostatiche.	6.2.2.2	Resistenza elettrica - in ambiente umido - in ambiente secco	MΩ MΩ	<b>63.31</b> <b>156</b>	≥ 0.1 ≤ 1000
<b>Isolamento dal freddo</b>		6.2.3.2	Isolamento dal freddo (decremento temperatura dopo 30' a -17 °C)	°C	<b>5</b>	≤ 10
<b>Tomaio</b>	Pelle, idrorepellente, colore nero spessore 1,6/1,8 mm	6.2.4	Assorbimento di energia nel tacco	J	<b>27</b>	≥ 20
		5.4.6	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	<b>&gt; 2,8</b>	≥ 0,8
		6.3	Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	<b>&gt; 31,2</b>	≥ 15
<b>Tomaio</b>	Pelle, idrorepellente, colore nero spessore 1,6/1,8 mm	6.3	Assorbimento d'acqua		<b>20%</b>	≤ 30%
		5.4.6	Penetrazione d'acqua		<b>0,0 g</b>	≤ 0,2 g
		5.4.6	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	<b>&gt; 2,4</b>	≥ 0,8
<b>Fodera</b>	Tessuto, traspirante, resistente all'abrasione, colore nero	6.3	Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	<b>&gt; 23,8</b>	≥ 15
		6.3	Assorbimento d'acqua		<b>8%</b>	≤ 30%
		5.5.4	Penetrazione d'acqua		<b>0,0 g</b>	≤ 0,2 g
<b>Anteriore</b>	spessore 1,2 mm	5.5.4	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	<b>&gt; 4,2</b>	≥ 2
<b>Posteriore</b>	spessore 1,2 mm	5.5.4	Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	<b>&gt; 47,7</b>	≥ 20
<b>Suola</b>	Poliuretano antistatico bi-densità, direttamente iniettata su tomaia:	5.5.4	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	<b>&gt; 9,4</b>	≥ 2
		5.8.4	Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	<b>&gt; 76,4</b>	≥ 20
		5.8.4	Resistenza all'abrasione (perdita di volume)	mm <sup>3</sup>	<b>98</b>	≤ 150
		5.8.5	Resistenza alle flessioni (allargamento taglio)	mm	<b>4</b>	≤ 4
	Battistrada: colore nero, alta densità, di tipo antiscivolo, resistente all'abrasione, agli oli minerali e agli acidi deboli.	5.8.7	Resistenza al distacco suola/intersuola	N/mm	<b>4,1</b>	≥ 3
	Intersuola: colore antracite, bassa densità, confortevole e antishock	6.4.2	Resistenza agli idrocarburi (variaz. volume ΔV)	%	<b>8</b>	≤ 12

Coefficiente di aderenza del battistrada (Resistenza allo scivolamento)

5.3.5.2	ceramica + soluzione detergente – punta (inclinazione 7°)	<b>0,36</b>	≥ 0,36
	ceramica + soluzione detergente – tacco (inclinazione 7°)	<b>0,36</b>	≥ 0,31
6.2.10	SR : ceramica + glicerina – punta (inclinazione 7°)	<b>0,32</b>	≥ 0,22
	SR : ceramica + glicerina – tacco (inclinazione 7°)	<b>0,28</b>	≥ 0,19