

SHIELD-EFFECT WELD

Welding

LENTE	Materiale	Policarbonato		
	Spessore	2 mm		
	Colore	Weld 3		
	Curvatura	6 		
	Normative	EN 166 - Normativa generale EN 169 - Filtri per la saldatura		
	Marcatura	3  1 FT CE		
	Trattamenti		Trattamento antigraffio	
MONTATURA	Materiale	Bacchette	Policarbonato + nylon + TPR	
		Nasello	PVC	
	Marcatura	 EN 166 FT CE		
	Caratteristiche		Bacchette allungabili	
			Bacchette orientabili	
		Nasello morbido		
ULTERIORI SPECIFICHE	Peso	34 g		
	Area d'uso	Lavori in reparti di saldatura e brasatura (saldobrasatura e saldatura a gas), fonderie, fornaci		

**PROTEZIONE COMPLETA
PERFETTA ADATTABILITÀ AL VISO**



IMBALLAGGIO	Codice		Quantità
	E007-B151	Scatola	10 occhiali imbustati singolarmente
	E007-K151	Cartone	18 scatole (180 occhiali imbustati singolarmente)

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA						
	DESCRIZIONE	NORMATIVA	REQUISITO MINIMO / RANGE		RISULTATO OTTENUTO	MARCATURA
DESIGNAZIONE DEI FILTRI	Numero di scala	EN166:2001 (par. 5)	---		---	3
REQUISITI DI BASE	Fattore di Trasmissione Luminosa τ_v	EN169:2002 (par. 5)	17,8 % ÷ 8,5 %		9 %	---
	Classe ottica	EN166:2001 (par. 7.1.2.1.2)	1	Lavoro continuo	1	1
			2	Lavoro intermittente		
3			Lavoro occasionale (non destinato ad un utilizzo prolungato)			
REQUISITI PARTICOLARI	Protezione contro le particelle ad alta velocità	EN166:2001 (par. 7.2.2)	F	Impatto a bassa energia (45 m/s)	F	F
			B	Impatto a media energia (120 m/s)		
			A	Impatto ad alta energia (190 m/s)		
REQUISITI FACOLTATIVI	Protezione contro le particelle ad alta velocità a temperature estreme	EN166:2001 (par. 7.3.4)	T	Protezione contro le particelle ad alta velocità alle temperature estreme (-5°C e +55°C)	CONFORME	T